

Hoofdstuk 9: Checklist Kwaliteits- en Eindcontrole (Opleverdocument)

Gebruik onderstaande keuringslijst om jouw hoekklem fysiek te controleren met een schuifmaat, rolmaat, winkelhaak en lasnaadmeter voordat je het product inlevert bij de beoordelaar.

Controlepunt	Vereiste specificatie (Norm)	Meetgereedschap	Goedgekeurd ? (JA/NEE)	Eventuele afwijking / Opmerking
1. Haaksheid	De twee geleidingsstrippen staan exact onder een hoek van 90° ($\pm 0,5^\circ$).	Winkelhaak / Haarlineaal		
2. Buitenmaten	Lengte en breedte van de basisplaat binnen de tolerantie van de tekening (± 1 mm).	Rolmaat / Schuifmaat		
3. Gatdiameters	Bevestigingsgaten zijn exact $\varnothing 12$ mm; het spindelblokgat is netjes getapt naar M10.	Schuifmaat / M10 bout		
4. Spindelwerking	Het draadeind (de spindel) draait soepel met de hand door het blok zonder te haperen.	Handmatige test		
5. Lasdikte	De hoeklassen (PB) hebben	Lasnaadmeter / Lasmal		

	<p>overall de berekende minimale a-hoogte van 4,2 mm.</p>			
<p>6. Lasfouten (Visueel)</p>	<p>Geen zichtbare randinkervingen (undercuts), geen open porositeit (gaatjes) of bindingsfouten.</p>	<p>Visuele controle (VT)</p>		
<p>7. Afwerking</p>	<p>Alle onderdelen zijn 100% ontbraamd. Scherpe laskanten en zaagvlakken zijn gebroken (gevijld).</p>	<p>Visuele & tastcontrole</p>		
<p>8. Reinheid</p>	<p>Het product is volledig vrij van laslak, lasspatten, boorspanen en overtollige snijolie.</p>	<p>Staalborstel / Poetsdoek</p>		

Ruimte voor opmerkingen en handtekening

- **Zelfreflectie student:** [Noteer hier kort wat er goed ging en wat je een volgende keer anders zou aanpakken, bijvoorbeeld bij het opvangen van de krimp].
- **Paraaf Student:** _____
- **Beoordeling Docent/Praktijkopleider:** Goedgekeurd / Herkansen
- **Paraaf Beoordelaar Gilde Opleidingen:** _____